

PTE-BS100/BS200 视觉检测机

PTE-BS100/BS200系列视觉检测机基于行业现实需求出发，创新性的将检测、剔除、计数等功能整合为一体，精致美观，空间占用小，能灵活适应各种复杂生产环境，广泛适用于食品、药品、饮品、乳品、酒水、粮油、化工等行业的包装标识、液位、瓶盖、标签、装箱等检测项目。



设备主机



相机保护罩

设备支架（选购）



01 标识



02 瓶盖



03 标签



04 液位



05 利乐包



06 装箱



07 定制

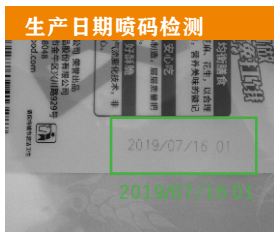
功能简介

FUNCTION INTRODUCTION

- 检测字符、条码及二维码的有无、缺失、对错、位置等项目。
- 检测各种瓶盖的歪盖、漏盖、防盗环断裂及有无等项目。
- 检测标签有无、错位、倒标、歪斜、褶皱等项目。
- 检测透明玻璃、塑料瓶内部液位高低及空瓶检测。
- 检测利乐包字符对错、有无；吸管孔有无；吸管有无等项目。
- 装箱计数，检测有无漏装。
- 可根据实际需求，自由组合定制以上检测功能。

应用案例

APPLICATION CASES



PTE-BS100/BS200视觉检测机

主要参数 MAIN PARAMETER

电源	220V±10% 50/60Hz	功率	约200W
可检项目	字符、标识、液位、瓶盖、标签、利乐包、装箱等	可设置模板数量	1000种（MAX）
数据通讯	大数据上传（仅BS200支持）	标配光源	七色LED光源
输入/显示设备	12.1英寸彩色电容触控屏	可检测角度	360°
取像系统	130W像素高帧率工业相机+8mm工业低畸变镜头	流水线速度	自适应产线速度
检测速度	BS100:1-600PCS/MIN; BS200:1-1800PCS/MIN	防护等级	IP 55
工作环境	温度：-5℃—45℃ 湿度：30%-80%	统计功能	检测总数、合格数量、 不良数量、合格率
机器尺寸	L410mm×W470mm×H430mm	机器重量	约27KG



优选全球顶级元器件

顶级不锈钢外壳，辅以拉丝工艺及倒角处理，细节考究，美观耐用。精选全球顶级品牌元器件，确保设备稳定运行，为企业品质检测提供可靠保障。



独家半自动调焦功能

独家研发半自动调焦功能，可智能学习和调整相机取像清晰度，避免繁复的调焦步骤及调焦不准造成检测效果不佳的问题。



技术升级，首创不停线安装

针对一些特殊行业，产线一旦停线将会造成巨大的损失，PTE首创不停线安装技术，可在不影响原有生产计划的情况下完成安装调试，降低企业的尝试风险。



人性化操作界面

智能人机交互程序辅以12.1英寸彩色触控屏，大幅降低设备操作难度。一键自动学习新产品并存档，最高可保存1000种模板，一键调用，简单轻松。



极速检测，自适应产线速度

自主研发高新技术，检测速度高达1800PCS/MIN，可自适应产线速度，减少频繁的调试步骤。最高可配置4个高速工业相机，真正做到一机多检，高效省力。



自动统计分析数据

实时统计和分析检测数据，并可一键导出分享，供企业实时了解产线情况。连续检出不良品时智能急停产线，避免发生大批量不良品事件。

包装标识精密检测专家

北京新伟时代科技有限公司

地址：北京市西城区南滨河路27号贵都国际中心A座1307

电话：010-63367127